



**Para publicación inmediata:**

Fecha: Julio 14, 2006

Contacto: Tony Moran  
[tony@rpdg.com](mailto:tony@rpdg.com)

## Rapid Product Development Group, Inc. (RPDG) introduce nuevos materiales para prototipos

Rapid Product Development Group, Inc. (RPDG) ha introducido una línea nueva de materiales avanzados para prototipos, castings de metal y castings de uretano.

Tony Moran, CEO de RPDG comento, “ Estamos muy emocionados de introducir nuestra nueva y mejorada línea de materiales para prototipos rapidos. Hemos estado trabajando de cerca con nuestros proveedores para desarrollar materiales lideres, incluyendo la línea de uretanos para casting que son propiedad de RPDG.

Estos materiales permitiran a nuestros clientes tener prototipos lo mas aproximado a los que seran materiales de producción.”

### Acerca de RPDG

Rapid Product Development Group, Inc. (RPDG) es una firma de manufactura y desarrollo de productos con calidad, rapidez y servicio como parte de nuestra cultura corporativa.

RPDG atiende a una clientela global de la industria automotriz, computadoras, productos de consumos, salud y equipo industrial. La diversidad en los requerimientos del cliente son alcanzados a traves de nuestro equipo de un equipo de profesionales en ingeniería y manufactura. RPDG proporciona las siguientes soluciones que combinan el desarrollo y la manufactura en un solo proceso:

#### Desarrollo y Manufactura

- CAD
- Prototipos Rapidos (CNC, SLA, Polyjet, SLS, FDM, RTV, Sheetmetal, Metales)
- Herramental (Rapid, Bridge, Exportación, Producción)
- Producción (Moldeo por Inyección, Die Casting, Sheetmetal)
- Contratos de Manufactura (Especialistas en corridas cortas)

#### Servicios Claves

- Aseguramiento y Control de Calidad
- Prototipos, Corridas Piloto y de Producción
- Un equipo de Program Management comprensivo

RPDG tiene sus oficinas centrales en San Diego, CA. Para mayor infomación contacte a RPDG via e-mail en [info@rpdg.com](mailto:info@rpdg.com) o en la web [www.rpdg.com](http://www.rpdg.com).

---

## Rapid Product Development Group, Inc

2565 Summit Drive, Escondido, CA 92027

Tel: (619) 270-1116 Fax: (619) 330-1850

Email: [info@rpdg.com](mailto:info@rpdg.com)

Web: [www.rpdg.com](http://www.rpdg.com)





## Propiedades de los materiales de PR

### Propiedades de los materiales de Prototipos

Nombre	Tensile Strength	Notch Izod	Heat Deflection / Glass Transition		Durometer
<b>SLA: PP-like</b>	38 Mpa (5450-5570 PSI)	19-24J/m (0.4 ft-lb/in)	@66 PSI @264 PSI	58-63°C(136-145°F) 51-55°C(124-131°F)	Shore D 80
<b>SLA: Clear</b>	58-68 Mpa (8410-9860 PSI)	15-25J/m (0.3-0.5ft-lb/in)	@66 PSI @264 PSI	53-55°C(127-131°F) 48-50°C(118-122°F)	Shore D 86
<b>SLA: ABS-like</b>	45.7 Mpa	23.5J/m	@0.46 Mpa	53°C	Shore D 81
<b>SLS: Nylon</b>	44 Mpa	8.5J/m	DTUL 0.45 Mpa	ASTMD648: 177 °C	NA
<b>SLS: Nylon GF (Glass-Filled)</b>	38.1Mpa	602J/m	DTUL 0.45 Mpa	ASTMD648: 175 °C	NA
<b>Objet: ABS-like</b>	49.9 Mpa	37.5J/m	@66 PSI/264 PSI	120°F-49°C/113°F49°C	Shore D 83
<b>Objet: TPE-like (Elastomer)</b>	2.0	NA		NA	Shore A 61

### Propiedades de los materiales Uretanos de Casting:

Nombre	Tensile Strength	Notch Izod	Heat Deflection / Glass Transition		Durometer
<b>UL-Rated</b>	10650 PSI	1.6 ft. lbs/in	@66 PSI	179° F	Shore D1 85
<b>PP-like</b>	Mpa 25	NA		55°C	Shore D1 70
<b>ABS-like</b>	Mpa 70	kJ/m <sup>2</sup> 70		92°C	Shore D1 82
<b>ABS/PC-like (High Temp)</b>	Mpa 61	kJ/m <sup>2</sup> 41	T.M.A. Mettler	220°C	Shore D1 80
<b>Acrylic-like / Tinted</b>	Mpa 75	charpy impact strength kJ/m <sup>2</sup> 27	HDT 1.8 Mpa	100°C	Shore D1 87

### Propiedades de los materiales Elastomeros de Casting:

Nombre	Tensile Strength	Notch Izod	Heat Deflection / Glass Transition		Durometer
<b>TPE-like (30A - Elastomer)</b>	675 PSI	NA		NA	Shore A 32±2
<b>TPE-like (40A - Elastomer)</b>	65 PSI	NA		NA	Shore A 42±2
<b>TPE-like (50A - Elastomer)</b>	845 Elasticity @100% strain 150 @200% strain 275 @300% strain 390	NA		NA	Shore A 50±2
<b>TPE-like (60A - Elastomer)</b>	685 Elasticity @ 100% 312 @ 200% 497 @ 300% 623	NA		NA	Shore A 60±2
<b>TPE-like (80A - Elastomer)</b>	1,900	NA		NA	Shore A 80±2